



Настоящие технические условия распространяются на материал рулонный полимерный кровельный и гидроизоляционный Элон-Супер (далее по тексту Элон-Супер), предназначенный для устройства однослойных кровель, ремонта кровельных покрытий, подземной и наземной гидроизоляции, полов промышленных зданий и сооружений.

Материал может применяться во всех климатических районах по СНиП 23-01.

Элон-Супер изготавливают из резинового полотна на основе этиленпропилендиенового каучука, сдублированного с основой и вулканизированного по электронно-химической или термохимической технологии. Элон-Супер со стороны основы может иметь липкий слой с наложенным на него антиадгезионным покрытием в виде силиконизированной бумаги.

Допускается использование других типов основ, клеящих составов и антиадгезионных покрытий при соблюдении качественных показателей материала.

В зависимости от структуры слоев и физико-механических показателей Элон-Супер выпускают следующих марок:

без липкого слоя	-	Элон-Супер 1
без липкого слоя	-	Элон-Супер 2
с липким слоем	-	Элон-Супер 1Л
с липким слоем	-	Элон-Супер 2Л

Где: «Элон-Супер» - наименование материала,  
 «1» - типовое исполнение с улучшенными физико-механическими показателями,  
 «2» - типовое исполнение,  
 «Л» - исполнение с липким слоем.

Допускается дополнять условное обозначение материала словами или индексами, характеризующими дополнительное предназначение: виды основ, клеящих составов, антиадгезионных покрытий, толщину, ширину и длину полотна в рулоне, и другие параметры.

Пример условного обозначения материала в технической документации и при заказе:

1. Элон-Супер 1 толщиной 1,2мм ТУ 5774-002-98962707-2012.
2. Элон-Супер 1 толщиной 1,5мм ТУ 5774-002-98962707-2012.

Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. №

<b>ТУ 5774-002-98962707-2012</b>					
изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разраб.					
Пров.					
Н. контр.					
Материал рулонный полимерный кровельный и гидроизоляционный Элон-Супер			Лит	Лист	Листов
			A	2	16
			ООО Научно-производственное общество «Гидрол-Руфинг»		



1.3.4. Качественные показатели Элона-Супер должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.2.

Таблица 1.2

Наименование показателя	Значения для Элона-Супер марок			
	1	2	1 Л	2 Л
Условная прочность * при разрыве, МПа, не менее	8	6	8	6
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	330	280	330	280
Водопоглощение, % по массе, не более	1	1,5	1	1,5
Изменение линейных размеров, %, не более	2	2	2	2
Прочность сцепления с бетоном, МПа, не менее	-	-	0,2	0,2
Прочность на сдвиг клеевого соединения, кН/м, не менее	-	-	2	2
Сопротивление статическому продавливанию при нагрузке (100±10)Н	Стойкий	Стойкий	Стойкий	Стойкий
Примечание (*): Условная прочность Элона-Супер на тканой основе НТ 150/120/1, НТ 150/125/1 не менее 15 Мпа. По согласованию с потребителем допускается использование других видов и размеров основ.				

1.3.5. Элон-Супер должен быть гибким. При испытании Элона-Супер на брусе с закруглением радиусом (5,0±0,2) мм при температуре (минус 60±1) °С на поверхности образца не должно появляться трещин.

1.3.6. Элон-Супер должен быть водонепроницаемым. При испытании Элона-Супер при давлении не менее 0,001 МПа в течение не менее 72 ч и давлении не менее 0,2 МПа в течение не менее 2 ч на поверхности образца не должно быть признаков проникания воды.

#### 1.4. Упаковка и маркировка

1.4.1. Полотно Элона-Супер должно быть намотано на жесткий сердечник диаметром не менее 50 мм.

Длина сердечника не должна превышать ширину материала более, чем на 200 мм.

По согласованию с потребителем допускается намотка полотна Элона-Супер без сердечника.

Изн. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изн. № дубл.	Подп. и дата
--------	--------------	--------------	--------------	--------------

изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	<b>ТУ 5774-002-98962707-2012</b>	Лист
						4



Таблица 2.1.

Наименование компонента	Летучие	ПДК в воздухе рабочей зоны, мг/м <sup>3</sup>	Класс опасности	Агрегатное состояние	Токсикологическая характеристика	Источник информации
1	2	3	4	5	6	7
Каучук этилен-пропилен-диеновый (СКЭПТ-50, СКЭПТ-60,	Углеводороды алифатические предельные С1-С10 в пересчете на С, Дициклопентадиен	900	4	-		ТУ 38.103252 Справочник резинщика. Химия, М., 1971, стр. 112
		1	2			
		5	3			
Келтан-512, Дутрал- TER-046E),		5	3			
Каолин	Пыль	8	4	а	Фиброгенное действие, раздражение органов дыхания	ГН 2.2.5.1313
Углерод технический	Пыль	6/2	3	а	Фиброгенное действие, канцероген	ГН 2.2.5.1313 ГОСТ 7885
Октадекановая (стеариновая) кислота	Пыль	5	3	а	Раздражение органов дыхания, глаз	ГН 2.2.5.1313 ГОСТ 6484
Масла		5	3	а	Раздражающее действие на кожные покровы	ГН 2.2.5.1313 ТУ 6-16-2010
Сенсибилизатор ТГМ-3	Метил бензол (толуол)	150/50	3	п	По толуолу вызывает аллергические дерматиты	ГН 2.2.5.1313 ТУ 38э101952
Полотно нетканое клееное					Не токсично	ТУ 17 РФ 52-9676
Полиэфирные ткани	Полиокси-1,2-Этандиилокси-карбонил – 1,4 - фениленкарбонил	5	3			

Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. №	

изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
-----	------	----------	---------	------

ТУ 5774-002-98962707-2012

Лист

6

2.4. При производстве Элона-Супер необходимо соблюдать требования ГОСТ 12.1.005, «Правил техники безопасности и производственной санитарии промышленности строительных материалов», ч. 2, М., 1987, СНиП 12-03, ч. 1.

Содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны не должно превышать предельно-допустимых концентраций, указанных в таблице 2.1.

2.5. Определение содержания вредных веществ в воздухе рабочей зоны при производстве Элона-Супер проводится по методическим указаниям, утвержденным Минздравом.

2.6. Контроль за содержанием вредных веществ в воздухе рабочей зоны должен осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005 и проводиться в объеме, согласованном с территориальными органами Государственного санитарного надзора.

2.7. С целью охраны атмосферного воздуха от загрязнения выбросами вредных веществ должен быть организован постоянный контроль за соблюдением предельно допустимых выбросов (ПДВ), утвержденных в установленном порядке в соответствии с ГОСТ 17.2.3.02.

2.8. Цеха по производству Элона-Супер должны быть оборудованы общеобменной механической приточно-вытяжной вентиляцией, отвечающей требованиям ГОСТ 12.4.021.

Местные отсосы должны быть установлены в местах растаривания и загрузки сыпучих компонентов и над всеми узлами линии, где выделяются вредные вещества.

Все возможные источники выбросов вредных веществ в атмосферный воздух должны быть оснащены газопылеулавливающими установками.

2.9. Общие требования безопасности к производственному оборудованию должны соответствовать ГОСТ 12.2.003, к производственным процессам – ГОСТ 12.3.002.

2.10. Уровень шума должен соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.003, уровень искусственной освещенности – по СНиП 23-05, микроклимат – СанПиН 2.2.4.548, вибрация – ГОСТ 12.1.012.

Инд. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

**ТУ 5774-002-98962707-2012**

Лист

7

2.11. Оборудование, применяемое при резке, сшивке, перемотке и другой механической обработке материала должно быть заземлено, оснащено нейтрализаторами статического электричества в соответствии с ГОСТ 12.1.018, ГОСТ 12.1.030.

2.12. Лица, занятые на производстве Элона-Супер, должны быть обеспечены спецодеждой и средствами индивидуальной защиты в соответствии с Типовыми нормами, утвержденными в установленном порядке и ГОСТ 12.4.011. В цехах должна быть аптечка с медикаментами для оказания первой помощи.

2.13. Лица, занятые в производстве Элона-Супер, должны проходить при приеме на работу и периодически медицинский осмотр в соответствии с приказами Министерства здравоохранения и медицинской промышленности Российской Федерации № 90 от 14 марта 1996 г., специальный инструктаж по технике безопасности и пожарной опасности и обучаться согласно ГОСТ 12.0.004.

2.14. Цеха по производству Элона-Супер должны быть оборудованы системой пожаротушения. Рекомендуется тушение водяным паром, инертным газом, азотом, кислотным или пенным огнетушителями, асбестовым полотном, кошмой, специальными порошками.

2.15. Радиационная установка должна быть выполнена в соответствии с «Основными санитарными правилами работы с радиоактивными веществами и другими источниками излучения» ОСП-72-80 и «Нормами радиационной безопасности НРП-76».

2.16. Участок электронно-лучевой вулканизации должен включать помещения, перечень и размеры которых устанавливаются в соответствии с «Санитарными нормами размещения и эксплуатации ускорителей электронов с энергией до 100 МэВ».

2.17. Участки радиационной химической вулканизации должны быть снабжены световой и звуковой сигнализацией, системой автоблокировок, специальными замками, кнопками аварийного отключения. Камера облучения обеспечена 15-кратным обменом воздуха для удаления озона. Время запретного входа в камеру - 10 минут.

Инд. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

**ТУ 5774-002-98962707-2012**

Лист

8







полоски, склеивают их попарно внахлест клеевым слоем к эластомерному слою, прижимая грузом массой  $(1,0 \pm 0,1)$  кг, и выдерживают не менее 24 ч;

- скорость перемещения подвижного захвата  $50 \pm 5$  мм/мин.

## 5 ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

5.1 Транспортировка и хранение Элона-Супер – по ГОСТ 30547.

5.2 Рулоны Элона-Супер, в т. ч. Элона-Супер 1Л и Элона-Супер 2Л хранят рассортированными по маркам в сухом закрытом помещении в горизонтальном положении не более, чем в пять рядов по высоте на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов; длинномерные рулоны хранят в один ряд.

5.3. Рулоны Элона-Супер транспортируют в горизонтальном положении, уложенными не более, чем в пять рядов по высоте. При этом должна быть обеспечена сохранность нижнего ряда рулонов от повреждений.

Длинномерные рулоны укладывают в один ряд.

Допускается транспортировка Элона-Супер в контейнерах и на поддонах.

По согласованию с потребителем допускаются другие способы транспортировки, обеспечивающие сохранность материала.

5.4 Загрузка и перевозка Элона-Супер (Л) производится в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

## 6 УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

6.1. Элон-Супер должен применяться в соответствии со СНиП 21-01, ППБ-01, СП 17.13330.2011 «СНиП II-26-76», СНиП 3.04.01, МДС 12-54.2010, другими действующими строительными нормами и правилами и «Рекомендациями по технологии применения Элона-Супер при устройстве и ремонте кровель».

Изн. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------	--------------	--------------	--------------	--------------

изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
-----	------	----------	---------	------

**ТУ 5774-002-98962707-2012**

Лист

11





1	2
ГОСТ 17308-88	1.4.2
ГОСТ 19433-88	2.20
ГОСТ 23683-89	4.1
ГОСТ 30244-94	2.1
ГОСТ 30402-96	2.1
ГОСТ 30444-97 (ГОСТ Р 51032)	2.1
ГОСТ 30547-97	1.1, 1.2, 1.3.2, 1.4.3, 3.1, 5.1
СНиП 12-03-2001	2.4
Безопасность труда в строительстве	
Часть 1. Общие требования	
СНиП 21-01-97	6.1
Пожарная безопасность зданий и сооружений	
СНиП 23-01-99	Вводная часть
Строительная климатология	
СНиП 23-05-95	2.10
Естественное и искусственное освещение	
СП 17.13330.2011 «СНиП II-26-76 Кровли. Актуализированная редакция»	6.1
СНиП 3.04.01-87	6.1
Изоляционные и отделочные покрытия	
ППБ-01-03	6.1
Правила пожарной безопасности в Российской Федерации	
ГН 2.2.5.1313-03	2.3
Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны	
СанПиН 2.2.4.548-96	
Гигиенические требования к микро-	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

**ТУ 5774-002-98962707-2012**

Лист

14

1	2
климату производственных помещений	2.10
МДС 12-54.2010	6.1
Руководство по применению в кровлях и гидроизоляции полимерных материалов	
ТУ 38.103252-79	2.3
ТУ 38.103952-83	2.3
ТУ 6-16-2010-82	2.3
ТУ 17 РФ 52-9676-82	2.3

Инов. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инов. № дубл.	Подп. и дата

изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

**ТУ 5774-002-98962707-2012**

Лист

15

